

# 麴霉蛋白酶及其应用在蛋白胨 制造的研究\*

湯汉芬

方心芳

(北京医学院薈学系)

(中国科学院菌种保藏委员会)

微生物蛋白酶在食品制造方面的利用，我国劳动人民已有丰富的經驗和悠久的历史，如豆醬、豆鼓、醬油等都是利用它的作用制成的产品。近年来微生物蛋白酶的应用在皮革鞣化上已有显著成效。解放后中国科学院菌种保藏委员会已在几个制革厂試驗成功，現正逐步推广。前年作者曾建議北京化学試剂研究所試用麴霉蛋白酶代替胰酶制剂制备蛋白胨，業已获得初步效果。但在制备过程中，仍存在着一些問題亟待解决。本研究的目的即在研究麴酶蛋白酶的性質，进一步利用以試制不同蛋白質来源的蛋白胨。为了确定应用这一方法制出的蛋白胨的实用价值，还作了蛋白胨的化学分析与微生物培养的比較試驗。

## 实验方法

試驗所用的菌种 12 株是菌种保藏委员会肖永瀾同志从 117 株黃綠及黃褐色麴霉中选出来的<sup>[1]</sup>。培养的方法是在 250 毫升的錐形瓶中用麸皮 5 克，加水 5 毫升，混和后，通过 30 磅压力灭菌 30 分鐘，然后在室温下接种麴霉，于 30 °C 保温箱中培养。待菌絲生出后，倒瓶一次。約 5 天后即成熟为熟麴。

实验进行以前，比較了几种測定蛋白酶活性的方法，結果决定采用松島欽一法<sup>[2]</sup> 及 Folin 与 Ciocalteau 的比色法<sup>[3]</sup>。前者的特点是簡捷，一般常应用于工业上酶制剂的檢定。其簡要操作如下：用試管 10 个各盛以蛋白質溶液 5 毫升，順序加入不等量的酶液 (0.10 毫升, 0.15 毫升, 0.20 毫升……)，置于 43 °C 保温箱中 5 分鐘。然后取出試管，立即順序加入饱和的硫酸銨与濃硝酸的混合液 (4:1) 5 毫升。記錄其开始不生沉淀时所用的酶量。Folin 与 Ciocalteau 法的原理是基于在蛋白質水解过程中游离出来的酪氨酸与色氨酸所生成的顏色反应。应用此法測定蛋白酶的活性已有蔭山公雄等<sup>[4-6]</sup>詳

\* 1956 年 4 月 3 日收到。

細研究過。由於過濾時濾紙可能吸附一部分在水解時游離出來的酪氨酸，我們改用了離心法代替過濾，減少了操作過程中的麻煩，節省時間並避免酪氨酸的損失。形成的顏色，在光電比色計中進行測定。

選擇基質時，由於酪蛋白來源容易，質量優良，為製造蛋白胨的較好原料，故在本實驗中選作基質。1%的酪蛋白溶液配制如下：用酪蛋白2.5克，加0.2N氫氧化鈉溶液50毫升，在水浴上加熱溶解，過濾，然後稀釋至250毫升。此時酪蛋白溶液的pH近於7。各種不同pH的酪蛋白液是用Clark與Lubbs緩沖液製備的，並用pH計測得其準確值。

### (一) 从麴霉提取蛋白酶的条件的試驗

從麴霉中提取蛋白酶，一般是用水<sup>[7-8]</sup>，1%NaCl液<sup>[9]</sup>或20%NaCl液<sup>[10]</sup>。我們首先用1%NaCl液在42—43°C提取麴霉中的蛋白酶，提取時間從1/2小時到4小時。然後用1%酪蛋白液1毫升，加入酶液0.50毫升，經5分鐘後，按照Folin與Ciocalteau法比較以上提取液中蛋白酶的活性，證明浸出1小時至4小時的酶量相等，1/2小時不夠，故浸出時間以1小時為宜。其次我們用1%氯化鈉液在不同溫度提取1小時，證明提取溫度以33—46°C為最適宜，溫度高至58°C時，酶的破壞十分顯著。當試驗用不同溶劑提取酶時，我們比較了水，1%NaCl液，不同pH的緩沖液(pH6、7、8)的提取液中蛋白酶的活性，證明pH7的溶劑最為適宜，水或1%氯化鈉液無差別。因此我們選擇了水或1%氯化鈉液作為提取麴霉中蛋白酶的溶劑，溫度在42—43°C，時間為1小時。

### (二) 十二種麴霉蛋白酶活性的比較及其最適pH的測定

首先應用松島欽一法找出十二種麴霉蛋白酶的最適宜pH範圍。比較pH1至9的酪蛋白液在同一時間內達到加蛋白質沉淀劑後開始不生成沉淀時所用之酶量，證明pH6—7的酪蛋白液所用的酶量最少，此即最適宜pH範圍。然後配制pH6—7間的各種酪蛋白液，用0.5%酪蛋白液2毫升，加酶液0.02毫升，經5分鐘後，按照Folin與Cicalteau法測定此類蛋白酶的最適宜pH，並比較其活性，如圖1。

從圖1可以看出這12種麴霉蛋白酶在同等條件下，其最適宜pH不完全相同，變化於pH6.52—6.85之間。比較其活性時，發現以3.374號土褐麴霉(*Aspergillus terrestris*)的蛋白酶活性最大，其次是3.280號，而以3.400號及3.431號為最弱。因此我們選擇了3.374號進行如下試驗。

### (三) 溫度、基質濃度及酶濃度對土褐麴霉蛋白酶反應的影響

試驗溫度對酶反應的影響用0.5%酪蛋白液(pH7)2毫升，加酶液0.20毫升，經5分鐘後\*，其結果如圖2。

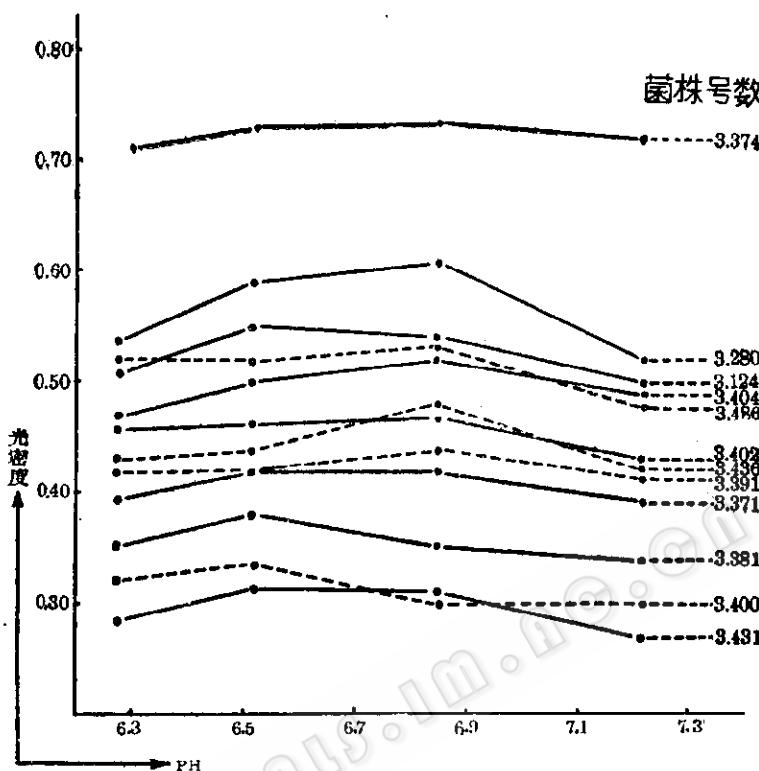


图1 不同pH对12种麹霉蛋白酶活性的影响。

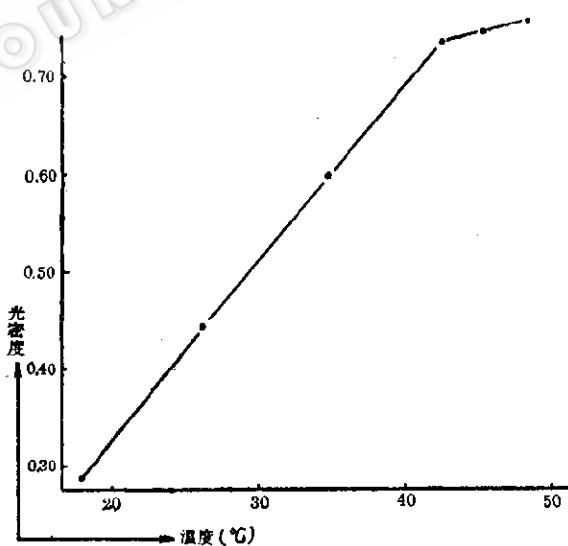


图2 温度对3.374号土褐麹霉蛋白酶反应的影响。

\* 本实验测定酶活性时除特别注明者外都用此条件。

酶反应的最适温度常因作用时间的长短而有差异。作用的时间长则最适温度较低，时间短则最适温度较高，这是由于时间短酶被破坏较少之故。本实验所用的时间都是5分钟，故温度虽达到48°C，酶反应速度仍略见上升。

基质浓度及酶浓度对酶反应的影响见图3、图4。如果酶量维持一定，将基质的浓度逐渐增加，则反应的速度即迅速增高，达到一定程度后，基质的浓度虽再增加，反应的速度也不再增高（图3）。然后固定这时的基质浓度，改变酶液的用量。结果如图4。

#### （四）3.374号土褐霉蛋白酶在不同温度下的稳定性

在试验温度对土褐霉蛋白酶反应的影响时，因为作用时间很短，酶被破坏不显著。一般工业上在应用此酶时，作用时间比较长，因此本实验延长了作用的时间来观察其在不同温度下的稳定程度。结果见图5。

从图5可看出此酶在低温时比较稳定（一般情况下，此酶的提取液置冰箱中可以保存3天之久）。在48°C时破坏较少，但温度增高至54°C以上时，它的破坏程度甚为显著。这点在应用蛋白酶时必须注意。

#### （五）3.374号土褐霉蛋白酶对各种酸碱度的稳定性

取等量的酶液分置于8个试管中，以麝香草酚蓝为指示剂，加0.2N盐酸或氢氧化钠液调节各酶液的pH为2、4、5、6、7、8、9、10。在48°C保温1小时后，取出使迅速冷却，立刻用以上酸或碱液将所有酶液调节至pH7，稀释至等量，然后进行酶活性的比较。

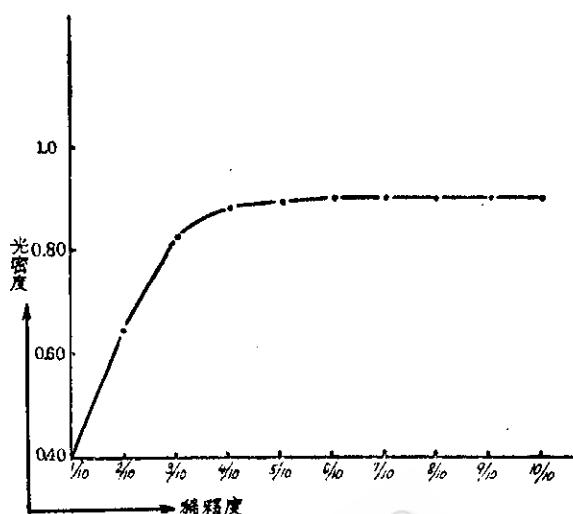


图3 基质的浓度对3.374号土褐霉蛋白酶反应的影响。

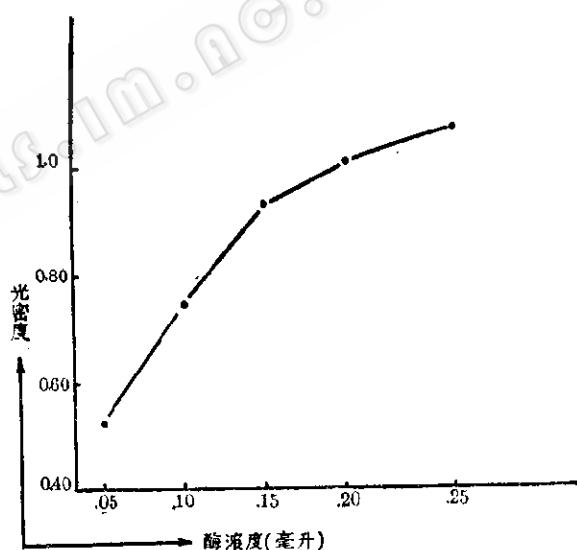


图4 酶的浓度对3.374号土褐霉蛋白酶反应的影响。

結果見圖 6。

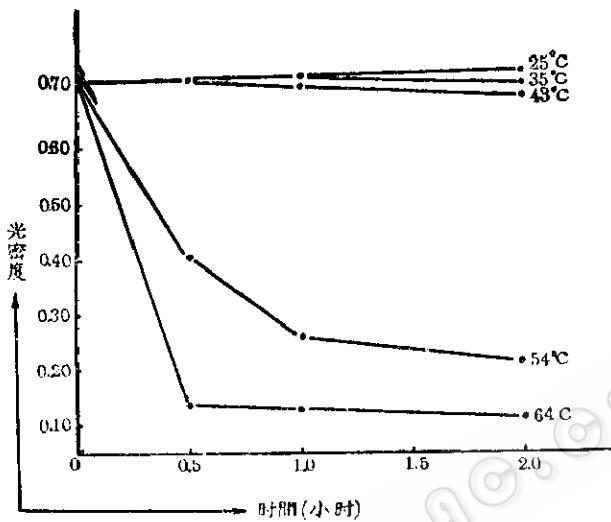


圖 5 3.374 号土褐麴霉蛋白酶在不同温度下的稳定性。

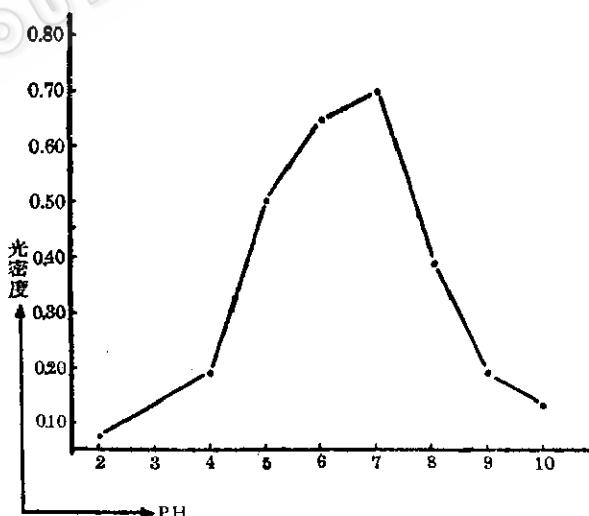


圖 6 3.374 号土褐麴霉蛋白酶对各种酸碱度的稳定性。

从以上結果可以看出此酶在 pH7 时最为稳定，在 pH6 时破坏較少，过酸过鹼破坏均甚显著。

#### (六) 3.374 号土褐麴霉蛋白酶对几种蛋白質作用的比較

本試驗共用 6 种蛋白質，其中大豆蛋白是按照鄭集法<sup>[10]</sup>由大豆制备的。其水解程度比較結果見圖 7。

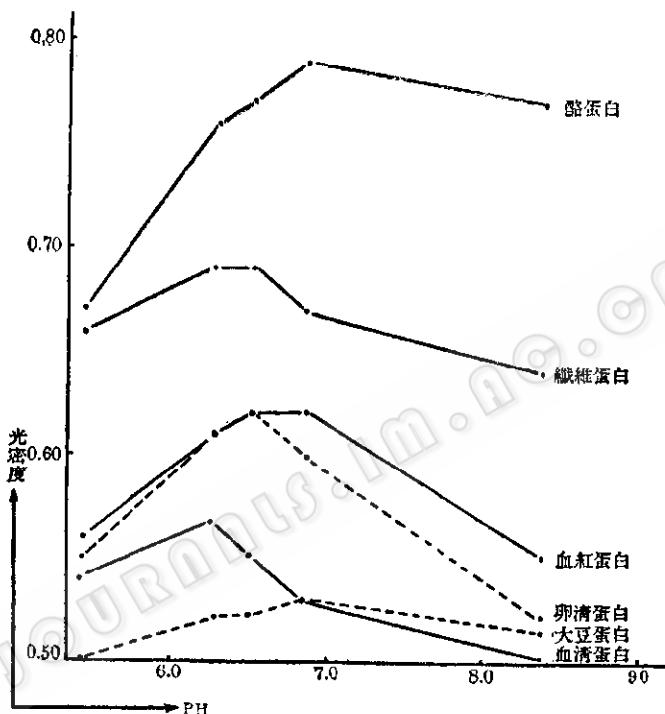


圖 7 3.374 号土褐麴霉蛋白酶对几种蛋白質水解作用的比較。

各种蛋白質中所含酪氨酸的成分有差別（例如酪蛋白中的酪氨酸比卵清蛋白中的多），以上結果是依据酪氨酸的顏色反应表明蛋白質的水解程度。从圖 7 也可看出同一种蛋白酶作用于不同的蛋白質时，其最适宜 pH 也不完全相同。

### 蛋白胨的試制

根据以上实验結果，我們进一步利用 3.374 号土褐麴霉蛋白酶試制蛋白胨。采用的原料是酪蛋白与大豆蛋白。酪蛋白是从中国医藥公司購得，大豆蛋白是我們用大豆制备的。在进行培养麴霉时，改用容量 700—800 毫升的平底瓶，一次制备麸麴 60 克，提取时加水 600 毫升。此时不宜加鹽水提取以避免增加蛋白胨中灰分的含量。

制备方法是根据 Leifson 法<sup>[11]</sup>加以改良，用磨碎过的酪蛋白 100 克，加水 490 毫升

与 0.2N 氢氧化钠液 410 毫升（可以将水与氢氧化钠液分成两部分，先加一部分溶解大量的酪蛋白，过滤后的残渣再加所余的酸液溶解，将最后剩下的少量残渣弃去）。在水浴上加热至溶解，然后用纱布过滤，弃去残渣。此时酪蛋白液的 pH 近于 7。加入酶液 100 毫升，混匀后，在 45—46°C 保温并时常摇动。在作用最初进行时，溶液的 pH 稍有降低，可加氨液重复调节 pH 至 7，并不时取出 1 毫升水解液进行比色测定，至酪氨酸的含量不再增加为止。此段时间约为 7 小时。然后将水解液煮沸 1 分钟，并加骨炭脱色。冷后过滤，弃去残渣。将滤液减压蒸馏直至稠浆状为止。蒸馏时不应有沉淀析出，取出稠浆并涂于玻板上，在 70°C 以下烘干。干后用刀片刮下，研碎后成棕黄色粉末。产量为 60%。

从大豆蛋白制备蛋白胨时亦如上法，但消化时需要延長至少至 15 小时。产品为棕黄色粉末。产量为 40%。

以上两种制成的蛋白胨的化学成分如下：

	水分 (%)	灰分 (%)	总氮 (%)	氨基氮 (%)	可凝性蛋白	际类
酪蛋白胨	3.87	0.56	12.8	2.46	無	微量
大豆蛋白胨	3.89	0.59	12.7	2.98	無	微量

### 蛋白胨制品培养微生物的試驗

为了确定此蛋白胨制品的营养价值，曾用它与美国 Hema Drug 公司的出品进行腸內細菌的培养比較試驗，証明酪蛋白胨与美国所产者近似，而大豆蛋白胨則优于美貨（見表 1 \*）。此外应用本制品在培养放綫菌时，也証实了它的优良效用，試驗是用地霉菌(*Streptomyces rimosus*)进行的。此菌如氮源不适宜，就不产生厚層的孢子枝和气菌

表 1 細菌培养試驗(培养时间为24小时)

蛋白胨的种类	pH	接 种 細 菌												胺基質 产生	
		液 体 培 养						固 体 培 养							
		大 腸 菌	伤 寒 菌	志 賀 氏 菌	宋 病 內 氏 菌	副 菌	副 菌	大 腸 菌	伤 寒 菌	志 賀 氏 菌	宋 病 內 氏 菌	副 菌	副 菌		
酪蛋白胨	7.6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
大豆蛋白胨	7.6	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+	
美国制蛋白胨 (Hema Drug Co.)	7.6	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	

\* 示生長或产生胺基質； ++示生長旺盛； -示不产生胺基質； ±示不确定。

\* 由北京医学院細菌科陶善徵教授协助进行。

絲。結果証明用酪蛋白陳培养地霉菌既形成厚層的孢子枝和气菌絲，又产生比較多的抗生素，比日本照內氏陳為優\*\*。

## 討 論

1. 吉田文彥<sup>[12]</sup>在研究麴霉蛋白酶時，指出兩種蛋白酶系統：一種是米麴霉群蛋白酶，這種蛋白酶在鹼性液中比較穩定，在酸性液中破壞甚大。另一種是黑色麴霉蛋白酶，其性質與前一種恰好相反，即在酸性液中較穩定，在鹼性液中破壞甚大。前者的最適宜pH為6.5，因此他認為是木瓜蛋白酶或胰蛋白酶體系；後者的最適宜pH為2.5，故認為是胃蛋白酶體系。陰山公雄等指出兩種蛋白酶系統同時存在於米麴霉中。一種是酸性蛋白酶，最適宜pH為3；另一種是鹼性蛋白酶，最適宜pH為7.5。本實驗所觀察的12種麴霉，顯然以鹼性蛋白酶為主。酸性蛋白酶是否存在，尚待進一步的深入研究。至於3.374號土褐麴菌蛋白酶是否與木瓜蛋白酶相同，只進行過初步比較試驗。用硫化氫或鈍化鈉液處理後，木瓜蛋白酶被激活，但土褐麴霉蛋白酶並無激活現象。因此我們認為此類蛋白酶雖其最適宜pH與木瓜蛋白酶相近，其性質可能不完全相同。

2. 在測定麴霉蛋白酶的活性過程中，水解液的pH常略顯降低，酶的活性受到抑制，5分鐘後即停止水解。如果在緩衝液中，水解作用即能繼續進行。這可能是由於水解時產生的酸性物質所致。在制備蛋白陳時，為了避免灰分含量的增加，不加緩衝液，可用少量的氨液來調整水解液的pH。

3. 在選擇酪蛋白原料時，特別考慮到用品來源豐富與成本經濟，故採用中國醫藥公司的“保健干酪素”。其價格極廉，可大量供應，但雜質甚多，溶解比較困難，用以製造的蛋白陳質量不如純酪蛋白的制品。但為我國今后工業大量生產提供參考，仍決定選用此種粗制品作為原料。

4. 蛋白陳是蛋白質的水解次級衍生物，除陳外，其中常含有少量的胨、肽及氨基酸。由於所用原料及水解酶的不同，陳中常含有不等量灰分及生長因素等化合物。例如用較多量的胃蛋白酶所制備的蛋白陳常得到較滿意的微生物生長。這可能因為胃蛋白酶中含有生長因素的緣故<sup>[10]</sup>。我們制出的蛋白陳的效能優良，可能在於所用土褐麴霉蛋白酶含有生長因素或水解產物中的氨基酸未遭破壞的緣故。

選擇水解時的溫度在45—46°C，因為腐敗菌類在此溫度不易生長，可不加防腐劑。而且溫度較高，消化時間減少，這對生產來說是非常經濟有利的。最應注意控制消化時間、pH與溫度。否則蛋白質沒有完全水解為陳，或者陳可以繼續水解生成大量的氨基

\*\* 這是中央衛生研究院藥物系劉若華先生的實驗結果。

酸，在減压蒸餾時會大量析出。本實驗在製造蛋白胨時，只試用了3.374號土褐麴霉一種，如用米麴霉試製蛋白胨也可得到類似的效果。

4. 本實驗測定了麴霉蛋白酶作用的條件，這對使用麴霉作為鞣化劑的皮革廠及高溫發酵的醬油廠也會有所幫助。

## 結 論

在比較十二株麴霉產生的蛋白酶的活性時，選出了蛋白酶活性最強的3.374號土褐麴霉，並進行了土褐麴霉蛋白酶的性質，如作用溫度、基質濃度、酶濃度對其活性的影響，在不同溫度或酸鹼度下的穩定性及其對於幾種蛋白質的水解作用比較研究。

利用3.374號土褐麴霉產生的蛋白酶試製酪蛋白胨與大豆蛋白胨已獲得初步的成績。根據微生物的培養試驗，酪蛋白胨對於要求氮源嚴格的地霉菌培養是適宜的，至於腸內細菌的培養試驗結果，大豆蛋白胨最為滿意。

本研究的結果，除對於蛋白胨的制備提供了一個新的、較優良的方法外，也可供皮革鞣化，醬油的釀造等方面參考。

本實驗在進行過程中曾蒙北京大學教授及中國科學院菌種保藏委員會兼任研究員湯佩松給我們不少幫助，特此志謝。

## 參 考 文 獻

- [1] 肖永灝、方心芳：產生蛋白酶的麴霉的選種試驗（未發表）。
- [2] 松島欽一：日本醣酵工學雜誌，32(1): 14, 1954。
- [3] Folin, O. and Ciocalteau, V.: *J. Biol. Chem.*, 73: 627, 1927。
- [4] 蔭山公雄、國定則行：日本醣酵工學雜誌，33(1): 28, 1955。
- [5] 蔭山公雄：日本醣酵工學雜誌，33(2): 53, 1955。
- [6] 蔭山公雄、杉田脩：日本醣酵工學雜誌，33(3): 109, 1955。
- [7] Takamine: *J. Ind. Chem.*, 6:824, 1914。
- [8] Harada, T.: *J. Ind. Chem.*, 23: 1424, 1931。
- [9] Matsushina, K.: *J. Ferment. Tech.*, 31: 367, 1953。
- [10] 鄭集：中國化學會志，1: 149, 1936。
- [11] Leifson, E.: *Bull. Johns Hopkins Hosp.*, 72: 179-99, 1943。
- [12] 吉田文男：日本農化雜誌，28: 66, 1954。

## STUDY ON THE PREPARATION OF PEPTONE BY THE ACTIVITY OF PROTEASE PRODUCED BY ASPERIGILLA.

TANG HAN-FEN AND FANG SIN-FANG

*School of Pharmacy, Peking Medical College, and Academia Sinica, Peking*

1. A survey was made on the proteolytic activities of protease produced by 12 strains of Asperigilla, and among them, *A. terricola* strain No. 3. 374 was found to be the most active and was selected for the preparation of peptone.

2. Peptone produced from casein and soy bean protein by the proteolytic action of this particular organism was successfully carried out. Tests showed that casein peptone thus prepared was more nutritious for *Streptomyces rimosus* than Teruuchi's peptone, a Japanese brand commonly employed in this laboratory. For the coliform bacteria, casein peptone was found to be equivalent to that of Hema Drug Co., but peptone prepared from soy bean protein was even superior.

3. The results of this study showed that a new and economical process for the preparation of peptone is possible, and paved the way for further application of the organisms herein studied in soy sauce fermentation and in the bating treatment used in leather industry.